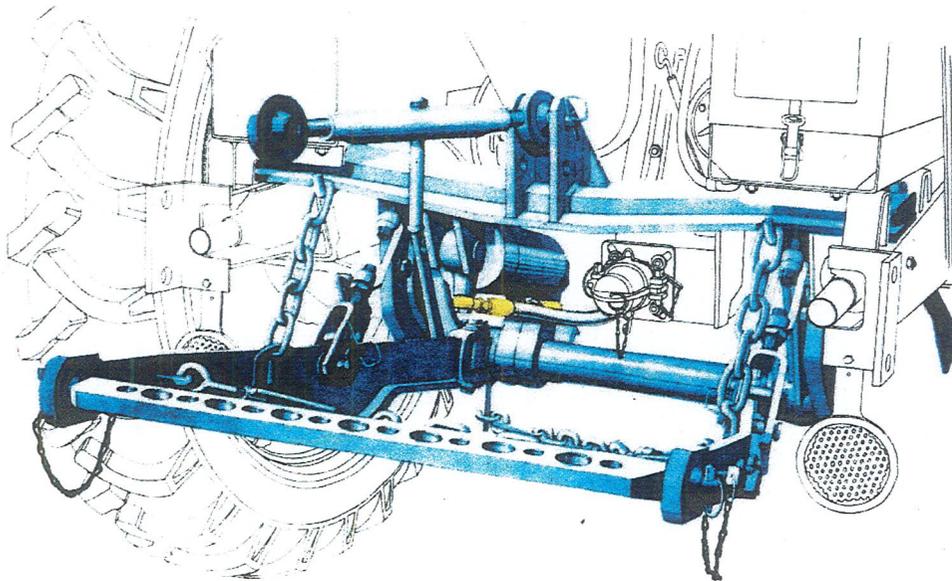
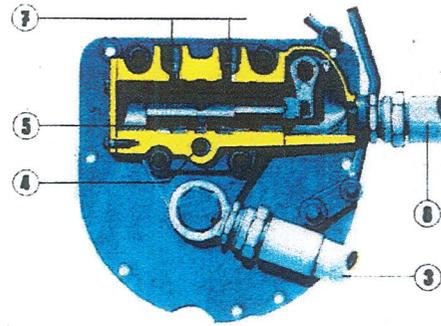
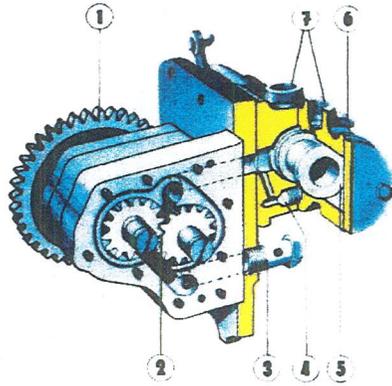


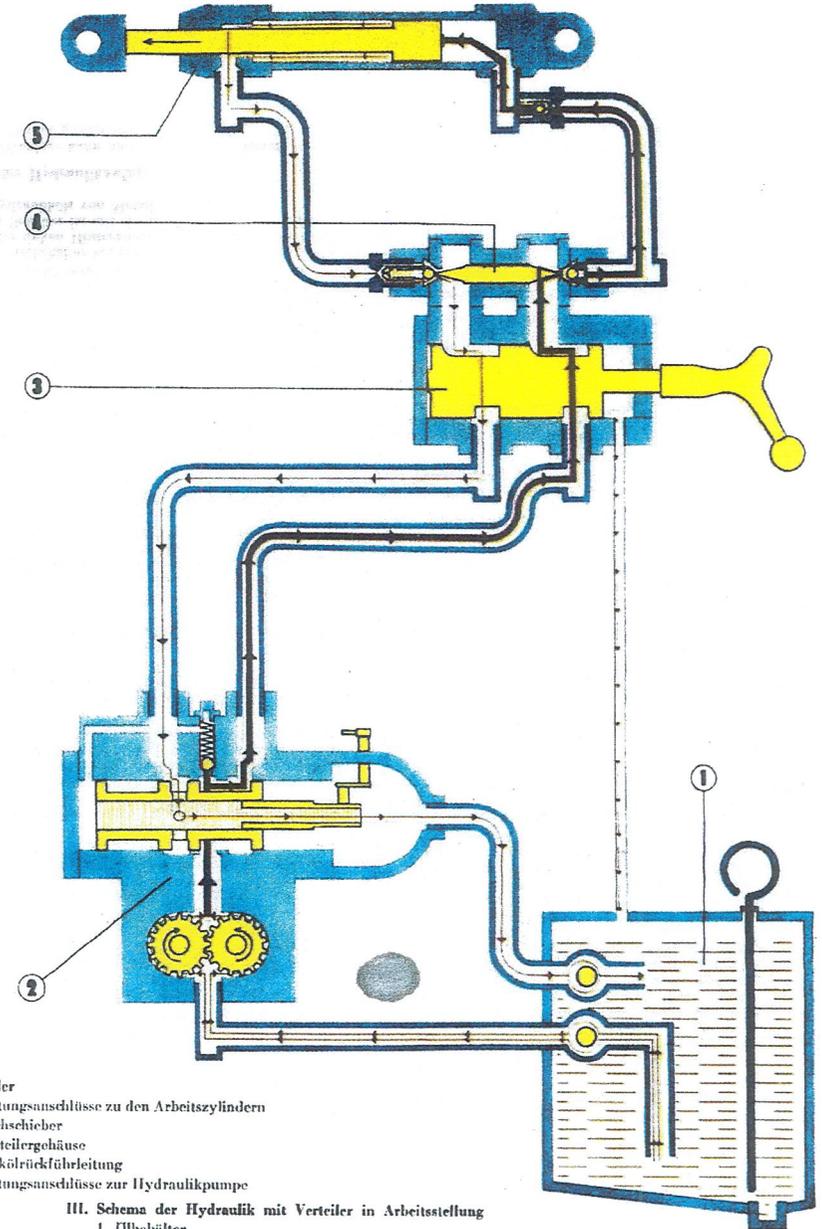
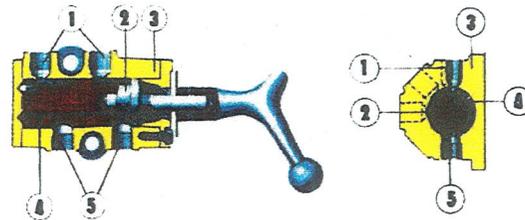


Die Hydraulikanlage des Geräteträgers RS 09



I. Hydraulikpumpe mit Steuerschieber

1. Antriebsrad für Hydraulikpumpe
2. Hydraulik-Zahnrad-Pumpe
3. Saugleitung
4. Sicherheitsventil
5. Steuerschieber
6. Mengenverstellungsschraube
7. Leitungsanschlüsse zum Verteiler
8. Öl-Rücklaufleitung



II. Verteiler

1. Leitungsanschlüsse zu den Arbeitszylindern
2. Drehschieber
3. Verteilergehäuse
4. Lecköl-Rückföhrleitung
5. Leitungsanschlüsse zur Hydraulikpumpe

III. Schema der Hydraulik mit Verteiler in Arbeitsstellung

1. Ölbehälter
2. Hydraulikpumpe mit Steuerschieber
3. Verteiler
4. Halteventil
5. Arbeitszylinder